Körber Supply Chain

Attabotics

Das innovative Lagersystem höchste Lagerdichte und Leistung kombiniert



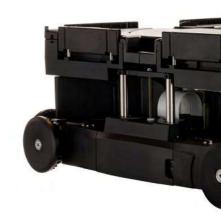


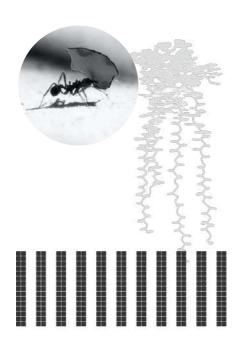


Höchste Dichte und Leistung bewältigen Herausforderungen der Lieferkette

Unternehmen, die im Fulfillment tätig sind, stehen vor zunehmend komplexen Herausforderungen. Mit raschem Unternehmenswachstum, wird es auch zunehmend schwieriger, die steigenden Kundenanforderungen zu erfüllen. Hinzu kommt der in den meisten Branchen herrschende Mangel an Arbeitskräften.

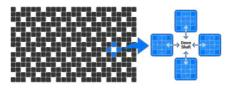
Körber Supply Chain Automation hat eine Partnerschaft mit Attabotics geschlossen, um Ihnen eine hochmoderne Fulfillment-Lösung zu bieten.





Von der Natur inspiriert

Die Attabotics-Lösung basiert auf einer einzigartigen, von der Natur inspirierten Grid-Struktur. "Ich hatte diese verrückte Idee für ein neues Lagersystem, nachdem ich in einem Dokumentarfilm gesehen hatte, wie Blattschneiderameisen ihre Kolonien vertikal aufbauen. Ein "3D" System mit vertikalem Zugang macht einfach Sinn", erläutert Scott Gravelle, CEO und Gründer von Attabotics.



Attabot Blade – der Roboter

Die Roboter können das Grid in allen 3 Richtungen befahren

Jeder Roboter hat **Zugang** zu **jedem Behälter** und zu **jeder Arbeitsstation**

Die Geschwindigkeit beträgt bis zu 2,7 m/s

Die maximale Nutzlast je Behälter beträgt **45,5 kg**

Die Roboter werden durch langlebige Ultrakondensatoren angetrieben und bei jedem Zyklus während des Aufsteigens aufgeladen.



Eine einzigartige Lösung für die Bestellabwicklung von Einzelartikeln

Die innovative vertikale Grid-Struktur hat es Attabotics ermöglicht, eine Lösung zu schaffen, die sich perfekt für die Auftragsabwicklung von Einzelartikeln eignet.

Die Attabotics-Roboter bewegen sich in allen 3 Richtungen durch das Grid – horizontal auf dem Grid, vertikal durch die Lagerebenen und wieder horizontal auf der Transportebene darunter zu den Arbeitsstationen. Die Roboter haben direkten Zugang zu jedem Behälter, ohne dass eine Umlagerung erforderlich ist. Dadurch ist die Systemleistung unabhängig von der Auftragsstruktur. Es besteht auch keine Abhängigkeit von einer bestimmten ABC-Kurve in Ihrem Sortiment, wie bei anderen kubischen Lagerlösungen.

Darüber hinaus bewältigt die Attabotics-Lösung problemlos Eilaufträge und kurze Auftragsvorlaufzeiten, da die Behälter binnen 90 Sekunden nach Anforderung an der Arbeitsstation eintreffen. Die einzigartige Kombination aus höchster Lagerdichte und maximaler Leistung macht das System zur idealen Basis für Micro Fulfillment Center (MFC).

Sequenzierung ist eine Anforderung, die im Fulfillment-Betrieb häufig erfüllt werden muss, z.B. wenn die Aufträge klein sind oder Artikel in einer bestimmten Reihenfolge in Kartons gepackt werden müssen, um Schäden zu vermeiden. Die Attabotics-Lösung ermöglicht Sequenzierung durch kurze Auslagerungszeiten in Kombination mit der intelligenten Nutzung des Raums unter dem Lagerbereich.



Herausragende Lagerdichte

Bei wachsenden Sortimenten kann Platz im Lager durchaus ein Problem sein. Das Attabotics Grid kann bis zu 9 m hoch gebaut werden und nutzt den vorhandenen Platz im Lager optimal aus. Dabei bietet das System neben dem direkten Zugriff auf jeden Behälter dank seiner Grid-Struktur auch eine beispiellose Lagerdichte. Im Vergleich zu einem manuellen Regalsystem bedeutet dies eine Platzersparnis von bis zu 85 %.

Effiziente Kommissionierung

Angesichts des anhaltenden Personalmangels in vielen Branchen wächst die Nachfrage nach effizienter und ergonomischer Kommissionierung. Die neue Standard-Arbeitsstation NodeX von Attabotics kann dem Bediener bis zu 400 Behälter pro Stunde bereitstellen. Mit dem neuen Dual-Bin-Node können es sogar noch mehr sein.

Alle Prozesse sind in der Grid-Struktur integriert, und die Arbeitsstationen können flexibel an der Außenseite des Systems platziert werden. Es wird keine Fördertechnik benötigt, um die Behälter zu den Arbeitsstationen zu bringen. Jede Station kann von jedem Roboter erreicht werden, was ein Höchstmaß an Flexibilität bedeutet.







Da jedes Unternehmen mit seinen spezifischen Anforderungen einzigartig ist, analysieren Körber-Spezialisten sämtliche Prozesse und entwerfen die beste Konfiguration für ergonomisches Arbeiten an den Attabotics Nodes, Zu den Optionen gehören u.a. **Putwalls mit Put-to-Light** Bedienerführung, automatisierte Leerkarton-bereitstellung sowie der Transport der Auftragskartons zur Verpackung, zum Versand oder in andere Lagerbereiche.

Eine Lösung angepasst auf Ihre Bedürfnisse

Mehr denn je ändern sich Verbraucheranforderungen und Lieferketten rasant wie auch unerwartet. Um sich rechtzeitig daran anzupassen, müssen Warenlager flexibel sein.

Die Attabotics-Lösung bietet optimale Flexibilität und Skalierbarkeit. So lässt sich das Grid bei wachsendem Lagerplatzbedarf in jede Richtung erweitern. Wird mehr Durchsatz benötigt, können einfach weitere Roboter und/oder Arbeitsstationen hinzugefügt werden. Das alles ist möglich, ohne den Betrieb wesentlich zu beeinträchtigen.

Dank der integrierten Arbeitsstationen und der Sequenzierungsfunktion benötigt die Attabotics-Lösung deutlich weniger Fördertechnik und ist daher auch leichter anpassen. Als erfahrener Integrator mit komplettem Portfolio kann Körber das Attabotics-System auch mit Autonomen Mobilen Robotern (AMRs) kombinieren und die Skalierbarkeit dadurch weiter verbessern.

Hauptvorteile



Direkter Zugriff auf jeden BehälterKein Graben, kein Umlagern



Integrierte Nodes

Keine Fördertechnik zur Anbindung erforderlich



Integrierte Seguenzierung



Durch Nutzung des Raums unterhalb der Lagerebenen



Flexibel und skalierbar

Roboter / Nodes hinzufügen oder das Grid erweitern



Kein Single Point of Failure

Roboter können jeden Behälter und jeden Node erreichen



Hohe Lagerdichte

Marktführende Dichte bei 10 bis 12 m Höhe

Wie auch immer sich Ihr Unternehmen entwickelt, die Attabotics-Lösung macht es möglich

2 Behältergrößen verfügbar

Außenmaße (L x B x H)	Mittel Hoch
Innenmaße (L x B x H)	Mittel Hoch
Leergewicht	
Maximale Nutzlast	
Material	
Trennwände	

614 x 614 x 275 mm 614 x 614 x 435 mm

57l x 57l x 259 mm 571 x 571 x 417 mm

Ca. 5,7 kg (Mittel)

45,5 kg (ohne Behälter)

Polypropylen, UNIPOL 2135

Mehrere Konfigurationen möglich mit herausnehmbaren Trennwänden: bis zu 16 Fächer pro Behälter



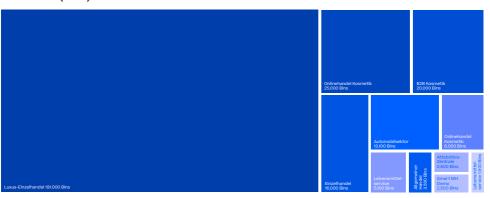




Innovativ doch bewährt

Attabotics hat sein System bereits erfolgreich in Kanada und den USA eingeführt. Das Spektrum reicht von Systemen mit weniger als 5.000 Behältern bis hin zu über 190.000 gelagerten Behältern (Bins).

Link zum Video



"Flexibilität, Reaktionsfähigkeit und Leistung sind für heutige Fulfillment-Lösungen unerlässlich. Die Attabotics-Lösung bietet eine einzigartige Kombination von Eigenschaften, die bislang auf dem europäischen Markt nicht zur Verfügung stand. Mit der Attabotics-Technologie kann Körber seinen Kunden nun die nächste Stufe in der Automatisierung anbieten."

Michiel Veenman, Vice President K. Fulfillment Solutions

Partnerschaft

Das Körber Geschäftsfeld Supply Chain Automation ist nicht nur selbst technologischer Vorreiter, sondern auch ständig auf der Suche nach innovativen Partnern. Das 2016 gegründete kanadische Unternehmen Attabotics ist einer davon.

Die Partner wollen E-Commerce-Unternehmen gemeinsam dabei unterstützen, die Herausforderungen der Auftragsabwicklung zu meistern. Körber fungiert im größten Teil Europas und weiteren ausgewählten Ländern als Wiederverkäufer, Integrator und Implementierungspartner für die Attabotics-Lösung.

Dank unserer Expertise können wir beurteilen, ob die Attabotics-Lösung für Ihren Betrieb die richtige ist. Gegebenenfalls integriert Körber das System mit ergänzenden Technologien, wie z.B. Fördertechnik, Autonomen Mobilen Robotern (AMRs) oder Verpackungsmaschinen.

Mit Körber steht Ihnen ein zuverlässiger Partner für die Planung, Umsetzung und Betreuung zur Seite.

Das Körber Geschäftsfeld Supply Chain

Körber Supply Chain ist ein Geschäftsfeld der Körber AG, eines internationalen Technologiekonzerns mit rund 10.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern und mehr als 100 Standorten weltweit. Körber Supply Chain verfügt über ein breites Spektrum an bewährten Supply-Chain-Lösungen, die exakt zu Größe, Geschäftsstrategie und Wachstumsplänen unserer Kunden passen.

Unsere Kunden meistern komplexe
Herausforderungen entlang der Lieferkette dank unseres Portfolios, das
Software, Automatisierung, Voice Technologie, Robotik und Fördertechnik
umfasst. Bei der Verbindung aller Komponenten, kommt unsere Kompetenz als
Systemintegrator zum Tragen. Körber
unterstützt seine Kunden dabei, das
Management der Lieferkette als Wettbewerbsvorteil zu nutzen.

Als globaler Partner sind wir nicht nur heute, sondern auch in der Zukunft für Sie da, wenn sich die Anforderungen der Lieferkette weiter entwickeln. Meistern Sie die Komplexität der Lieferkette mit Körber!!

Das Geschäftsfeld Supply Chain ist Teil des globalen Technologieunternehmens Körber.

Mehr auf www.koerber-supplychain.com

Besuchen Sie uns

Über Attabotics

Attabotics ist das weltweit erste "3D" Roboter System für den modernen Handel. Inspiriert von Ameisenkolonien, ersetzt Attabotics die Reihen und Gänge herkömmlicher Fulfillment-Center durch eine patentierte Grid-Struktur und spezielle Roboter, die den Lagerraum sowohl horizontal als auch vertikal optimal nutzen und den Platzbedarf um bis zu 85 % reduzieren.

Attabotics ermöglicht es Einzelhändlern, Fulfillment-Zentren in der Nähe von Ballungsgebieten zu realisieren. Damit trägt es zur Schaffung von Arbeitsplätzen und Verringerung der CO₂-Emissionen bei.

Die Attabotics-Lösung wird von namhaften Groß- und Einzelhändlern sowie Dienstleistern eingesetzt.

Attabotics hat seinen Firmensitz in Calgary in der kanadischen Provinz Alberta mit Referenzen in den Vereinigten Staaten und Kanada.

Mehr auf www.attabotics.com

Mehr erfahren



Körber Supply Chain Automation

Daimlerstraße 40 74211 Leingarten, Deutschland

+49 7131 9059-0
info.sc.lei@koerber-supplychain.com
koerber-supplychain.com
Copyright © 2023 Körber AG oder deren Tochterunternehmen