

Palettierroboter

Branchenführende Automatisierungslösungen

Palettierroboter sind das perfekte Werkzeug zur Optimierung von Produktionslinien in der Fertigung, wo Waren für die Übergabe und Auslieferung auf Paletten verpackt werden. Die Automatisierung dieses Prozesses beschleunigt die Durchlaufzeiten und steigert die Präzision; sie steigert die Effizienz, reduziert die Kosten und verbessert außerdem die Arbeitsbedingungen und Sicherheit der Mitarbeiter.

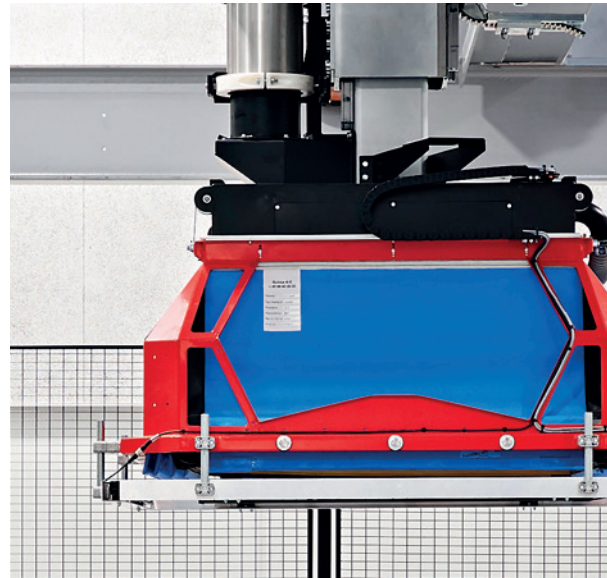
Herausforderungen bei der Palettierung in modernen Fertigungsabläufen

Fertigung und Produktion stellen heutzutage hohe Ansprüche an Wachstum, Geschwindigkeit, Skalierbarkeit und Effizienz. Gleichzeitig sollen Prozesse so kosteneffektiv wie möglich gehalten werden.

Mit manuellen Abläufen ist dies meist sehr schwer zu erreichen, insbesondere in Anbetracht des Mangels an effizienten und qualifizierten Arbeitskräften innerhalb der meisten Branchen.

Außerdem kann die Palettierung von Waren schwierig oder gefährlich sein, ganz gleich, ob es sich dabei um empfindliche oder gefährliche Materialien oder einfach nur um schwere Güter oder große Mengen handelt. Diese erfordern größere Sorgfalt und mehr Zeit.

Aufgrund des Preisdrucks in der modernen Produktion ist Geschwindigkeit unerlässlich; die Produktionslinie muss so schnell und effizient wie möglich laufen – Präzision ist also entscheidend.



Zunehmend steigt die Notwendigkeit, alle Aspekte der operativen Logistik zu modernisieren und weiterzuentwickeln, Prozesse, Systeme, Prüfungen und Kontrollen zu standardisieren sowie Systeme über Standorte, Abteilungen und verschiedene Länder und Regionen hinweg zu optimieren. Digitalisierung ist der Schlüssel zur Lösung.

Palettierroboter von Körber bieten Geschwindigkeit und Effizienz

Körber verfügt über ein langjähriges Know-how im Bereich der Förder- und Palettiersysteme und setzt dabei neue Branchenstandards in der Herstellung von Palettierrobotern. Wir bieten eine Auswahl an Palettierrobotern, bei denen Qualität, Zuverlässigkeit, Prozesssicherheit und ein langer Lebenszyklus im Vordergrund stehen.

Hauptvorteile

Fundierte Expertise

Neben umfassender Erfahrung in der Robotik und Logistik verfügt Körber über gleichermaßen tiefgreifende Kenntnisse der Software- und Systemintegration für alle Aspekte der Lieferkette.

Flexible Möglichkeiten

Unsere Systeme sind keine Lösung von der Stange, sondern werden speziell auf die Materialflussumgebung und die individuellen Anforderungen jedes Kunden zugeschnitten.

Prozessoptimierung

Die Planung und Ausführung für den gesamten Palettierprozess werden einfach, effizient, wiederholbar, messbar und transparent gemacht.



Knickarmroboter

Knickarmroboter sind hochflexibel und eignen sich für vielfältige Anwendungsbereiche. Besonders wirtschaftlich arbeiten in Situationen, die viele verschiedene Aufgaben erfordern. Wenn zum Beispiel mehr als eine Verpackungslinie von einer einzigen Maschine palettiert werden muss, bieten sich unsere mehrreihigen Systeme an: Sie sind schnell, präzise und in der Lage, schwere Lasten zu bewältigen. Außerdem bieten sie eine benutzerfreundliche Neuprogrammierung für neue Aufgaben.

Lagenpalettierroboter

Lagenpalettierroboter eignen sich für fast alle Konsumgüter in einheitlichen Verpackungen wie Behältern, Kisten oder Säcken. Die Produkte werden gedreht, in Lagen vorrangiert und anschließend auf die Paletten geschichtet. Eine typische Anwendung ist in der Hygienepapierbranche zu finden: Ein einzelner Roboter palettiert sowohl große Bündel als auch kleine Pakete mit einer Geschwindigkeit von bis zu 200 Artikeln pro Minute.

Linearroboter

Eine flexible und wirtschaftliche Lösung für die Palettierung der meisten Produkte aus dem Bereich der Konsumgüter – leicht zu bedienen und zu warten. Perfekt in Situationen mit niedrigen Deckenhöhen und begrenztem Raum, mit einer allgemeinen Ladekapazität von bis zu 500 kg und einer Arbeitshöhe von bis zu 2,8 m.

Portalroboter

Über ein Portalsystem gesteuerte Schwerlast-Palettierroboter sind in der Lage, selbst schwere Lasten schnell und präzise zu bewegen. Sie verfügen entweder über eine feste Hubachse oder eine Teleskop-Hubachse, sind hochflexibel und bieten einen breiten Betriebsbereich entlang ihrer drei Achsen: X-Achse (Längsbewegung), Y-Achse (Querbewegung) und Z-Achse (Vertikalbewegung) für eine schnelle und präzise Handhabung schwerer Lasten.

Kein Unternehmen gleicht dem anderen und die Anforderungen sind unterschiedlich – daher sind auch

die Palettierrobotersysteme von Körber nicht alle gleich. Jedes System ist flexibel, kundenspezifisch gebaut und an die Anforderungen des Kunden anpassbar. Eine der Hauptstärken von Körber ist die hauseigene Expertise im Design und der Implementierung des passenden Systems. Wir helfen Ihnen, die richtige Materialflussumgebung für Ihre Bedürfnisse einzurichten.

Der ROI schwankt natürlich je nach Anwendung, beträgt für Palettierrobotersysteme aber durchschnittlich zwei Jahre. Während dieser Zeit profitiert die Lieferkette bereits von der erhöhten Effizienz, die sich in Betriebsgewinnen niederschlägt.

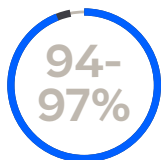
Der Körber Unterschied

Wir sind stolz auf unsere technologische Führungsrolle und verfügen über eine hauseigene F&E-Abteilung, die bereits an der nächsten Generation moderner Automatisierungslösungen arbeitet. Wir bieten ein vollständiges Produktportfolio und passen jedes System an Ihre Bedürfnisse an. Mit der Infrastruktur, Reichweite und der finanziellen Rückendeckung eines umfassenden globalen Unternehmens ist Körber in einer einzigartigen Position, eine komplette Logistiklösung zu bieten. Durch diesen Leistungsumfang, sowie unsere eigenen Fertigungskapazitäten für Maschinen, Förderanlagen und Hilfskomponenten, sind wir auch in den Alltagsbereichen unübertroffen – zum Beispiel bei der Verfügbarkeit von Ersatzteilen.

„Für Kunden mit einer besonders schwierigen oder speziellen Anwendung bedeutet die Breite unseres Produktportfolios, dass es immer einen Weg gibt, eine individuelle Lösung zu finden, die funktioniert – und den Kunden glücklich macht. Und genau dann macht die Arbeit wirklich Freude.“

Kai Menges
Vice President, Product Solutions,
Nordamerika, Körber

Unsere Lösung steigert die Leistung



Unsere Roboterfördertechnologie arbeitet mit Antrieben der Energieeffizienzklasse IE3 und bietet einen erstklassigen Wirkungsgrad von 94 bis 97 Prozent.

Unsere Lösung im Einsatz



Lieken

Für Lieken, Deutschlands führenden Bäckerspezialisten, hat Körber beispielsweise eine vollautomatische Stapel- und Palettieranlage entwickelt. Die Anlage bewältigt sämtliche Standardformate, reduziert die Kosten und trägt zur Steigerung der Personaleffizienz bei.

Die Palettierroboter von Körber sind bei einigen der weltweit größten Hersteller im Einsatz:

BASF, Heinz, Kimberly-Clark, Mars, Melitta, Miele, Nestlé, PepsiCo, Procter & Gamble und Unilever

